

LA MÁXIMA CAPACIDAD, PROCESAMIENTO CONFIABLE LIBRE DE RASGUÑOS, EL MÁS COMPACTO

# PULSAR SERIE NT

1212A4 NT  
2415A4 NT



 **AMADA®**

# Sistema De Corte Por Láser Con Tecnología De Punta

La serie NT Pulsar de Sistemas Láser de Producción está diseñada para la producción rápida de partes de chapa metálica en altos volúmenes. Los sistemas láser Pulsar superan fácilmente a las máquinas de la competencia en el mercado; incluye configuración rápida, carga fácil de material, procesado confiable a alta velocidad, y descarga automática de partes múltiples listas para la prensa.

Al integrar el CNC basado en PC, AMNC-F y el resonador láser CO2 excitado por RF y accionado por turbina en el bastidor de la máquina, y al incorporar la capacidad de reposicionamiento automático, el láser Pulsar puede procesar hojas del doble de tamaño que el láser estándar, mientras que ocupa la mitad de espacio en el piso.

## Versatilidad Del Cabezal De Corte

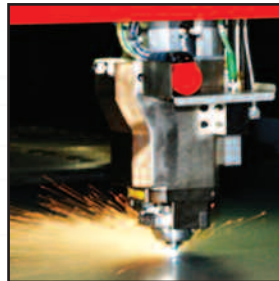


- El control independiente CNC de foco, altura de boquilla y gases auxiliares provee mayor flexibilidad al cambiar tipos y espesores de material durante el procesado automatizado.

## Perforado De Alta Velocidad Y Procesado Libre De Marcas



- El obturador electrónico controlado digitalmente y el software avanzado proveen un perforado rápido.
- Brinda un rendimiento similar al de la torreta en materiales de alta utilización como el acero laminado en frío.



- Rodillos de acero inoxidable sincronizados y discos de soporte de uretano evitan marcas sobre la cara del material que va hacia abajo.
- El cabezal capacitivo de corte sin contacto, de reacción rápida, evita marcas en la cara que va hacia arriba.

## Control AMNC-F



### CÓMO FUNCIONA

Se puede introducir un programa mediante:

- Red inalámbrica
- Ethernet
- Memoria USB
- Disco flexible de 3.5"
- RS232
- DVD/CD ROM

El control CNC basado en PC de pantalla táctil, Fanuc 160iL AMNC-F, pone la potencia de todo este sistema en un lugar y hace a la información más fácil de acceder que nunca.

Use la pantalla táctil o use el teclado de tamaño normal y el ratón para navegar el control. El control puede conectarse a su red o permanecer como un sistema independiente. El principio es simple; haga cada programa fácil de configurar, cargar y ejecutar.

El programa puede ejecutarse inmediatamente o puede ponerse en un programador en el controlador. El control leerá el nombre del archivo de material en el programa y luego jalará ese archivo de la biblioteca de materiales integrada. Luego, ajustará la posición focal, el tipo de gas (O2, N2, aire u otro), la presión del gas, y la distancia de la boquilla al material.

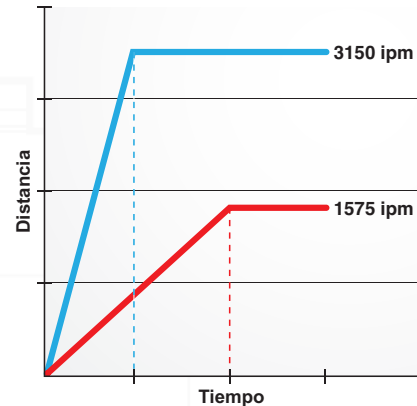
# Descarga Automatizada de Partes



- La rampa de trabajo de material a todo lo ancho descarga partes automáticamente para una manufactura de flujo continuo y una operación confiable sin vigilancia.
- El diseño único de la máquina permite la descarga de varias partes en una sola operación de la rampa de trabajo.

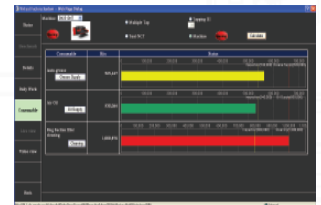
## Posicionamiento de Alta Velocidad

- Las velocidades de posicionamiento de 3150 ipm (80 metros/min) de los ejes X y Y reducen los tiempos de ciclo de partes con un posicionamiento más rápido entre hoyos y partes.
- La velocidad de 2363 ipm (60 metros/min) del eje Z provee una respuesta rápida al cabezal láser cuando se cortan partes formadas.



## vFactory

- Monitoreo de la utilización de la máquina y el estado del programa desde cualquier PC conectada a su intranet.
- Realización de pruebas comparativas del desempeño actual de máquina y programas.
- Medición de los efectos de los cambios administrativos en el tiempo de producción (green-light-on). Monitoreo de consumibles y mantenimiento preventivo.



Virtual Factory

## Opciones de Automatización en una Amplia Gama

Con un rendimiento similar al de la torreta y la capacidad del láser para cortar cualquier forma, el Pulsar es ideal para la fabricación automatizada de chapa metálica.

Con cientos de instalaciones en todo el mundo, Amada cuenta con la experiencia para hacer que su proyecto de automatización de chapa metálica sea exitoso. A partir de un solo láser integrado con una sola unidad de carga/descarga de hoja, a un Sistema Grande de Manufactura Flexible, Amada puede recomendar un sistema que se ajuste a sus necesidades de producción.

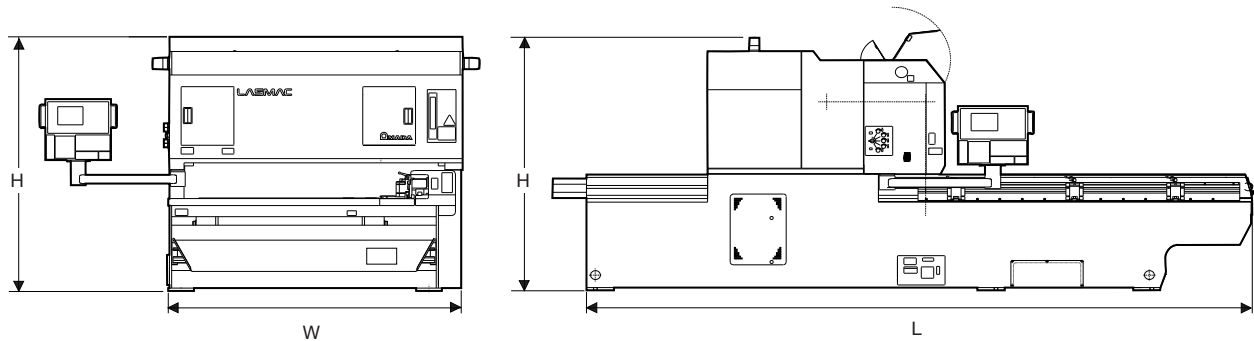
Cualquiera de nuestras prensas punzonadoras de torreta, sistemas láser, máquinas de combinación, sistemas de manejo de material y equipo avanzado de clasificación de partes, pueden integrarse en un sistema de producción de una pieza. Con la automatización, su inversión estará trabajando más horas con menos intervención del operador y costo general. El aumentar la productividad y la rentabilidad mientras se reducen los plazos de entrega con la automatización láser, le dará una poderosa ventaja competitiva en los próximos años.



1212A4 NT con el Sistema de Carga / Descarga LMP 1212



## Dimensiones



## Especificaciones

Modelo	1212A4 NT	2415A4 NT
Tamaño Máximo de la Hoja	A4	A4
Viaje en X	50" (1.27m)	61" (1.55m)
Viaje en Y	50" (1.27m)	99" (2.51m)
Viaje en Z	11.8" (30cm)	11.8" (30cm)
Velocidad máxima de posicionamiento	3150 IPM (80m)	3150 IPM (80m)
Precisión de Posicionamiento	± 0.0004"/20" (0.01016mm/508mm)	± 0.0004"/20" (0.01016mm/508mm)
Tamaño de la Rampa de Trabajo	58" x 22" (147.3cm x 55.9cm)	69" x 22" (175.3cm x 55.9cm)
Cabezal Capacitivo	Sí	Sí
Especificación Libre de Marcas	Sí	Sí
Foco Programable	Sí	Sí
Longitud de la Máquina (L)	123" (3.12m)	222" (5.64m)
Ancho de la Máquina (W)	100" (2.54m)	112" (2.84m)
Altura de la Máquina (H)	86.5" (2.20m)	86.5" (2.20m)
Potencia del Láser	2500 Watts	2500 Watts