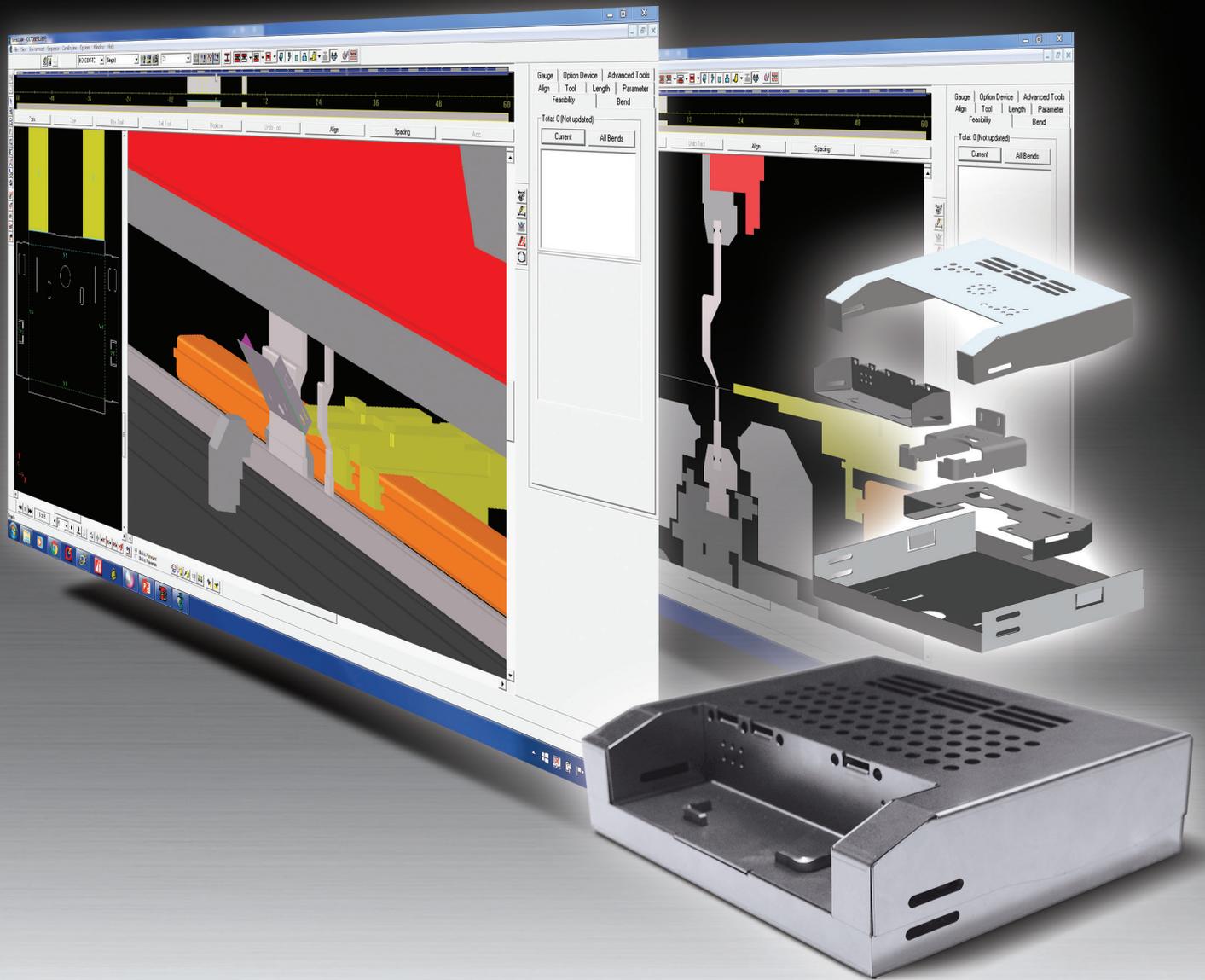
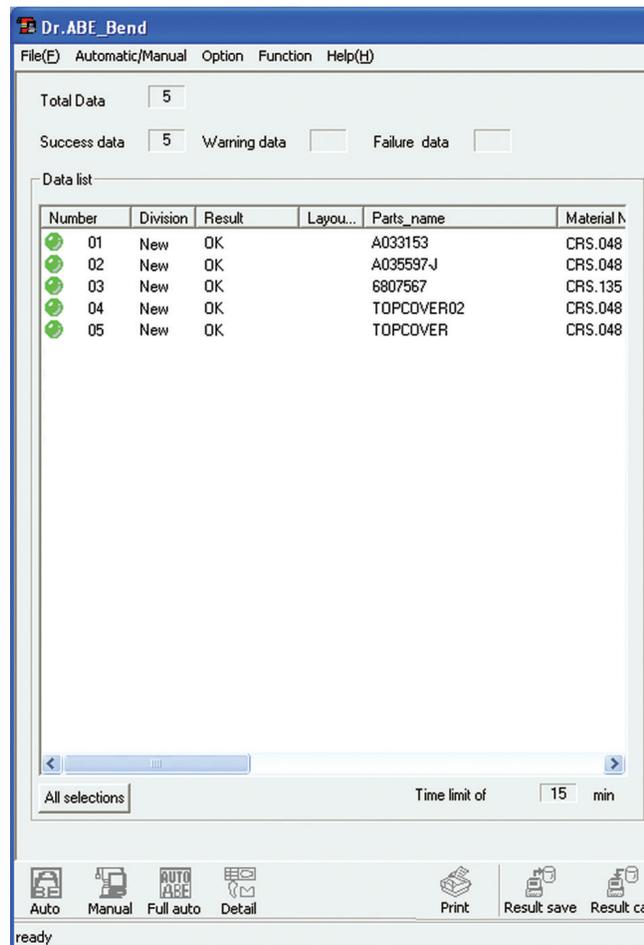
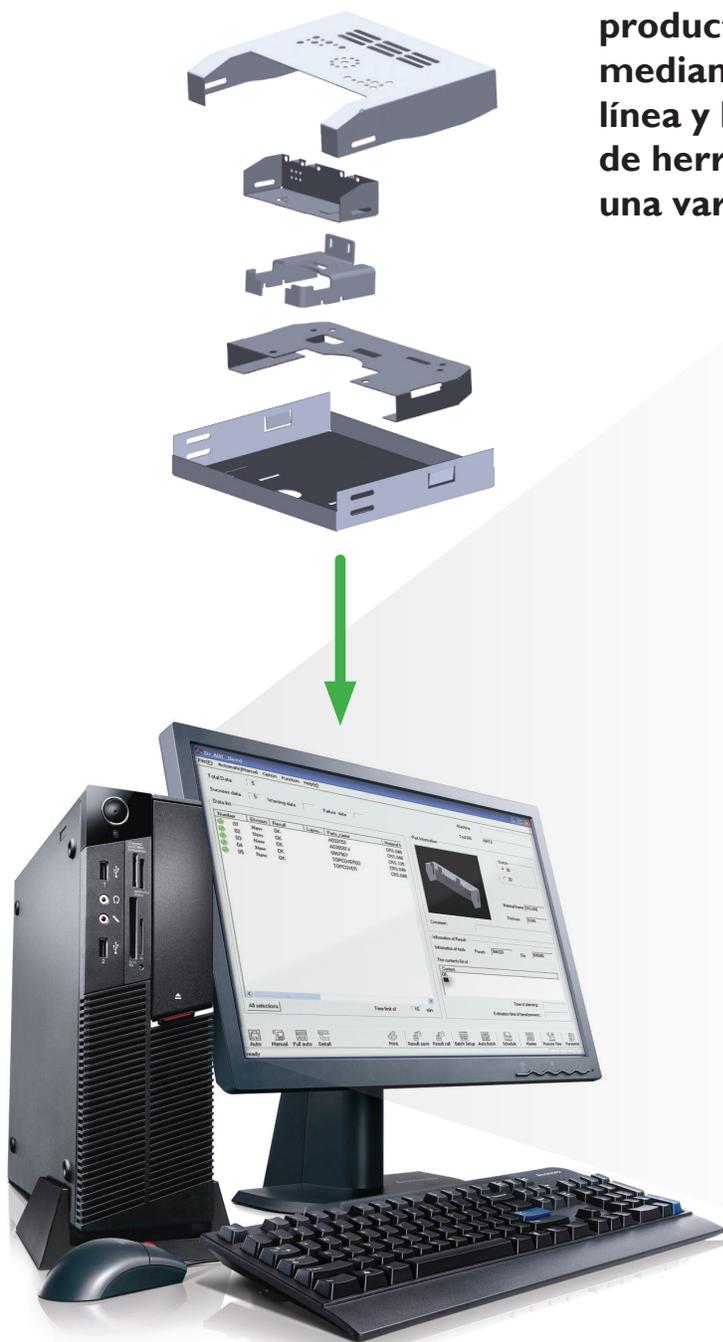


PROGRAMACIÓN INTELIGENTE Y FUERA DE LINEA PARA LAS DOBLADORAS

# Dr.ABE\_Bend



Dr.ABE\_Bend maximiza la productividad de las dobladoras mediante la programación fuera de línea y la generación de configuraciones de herramientas comunes para doblar una variedad de partes

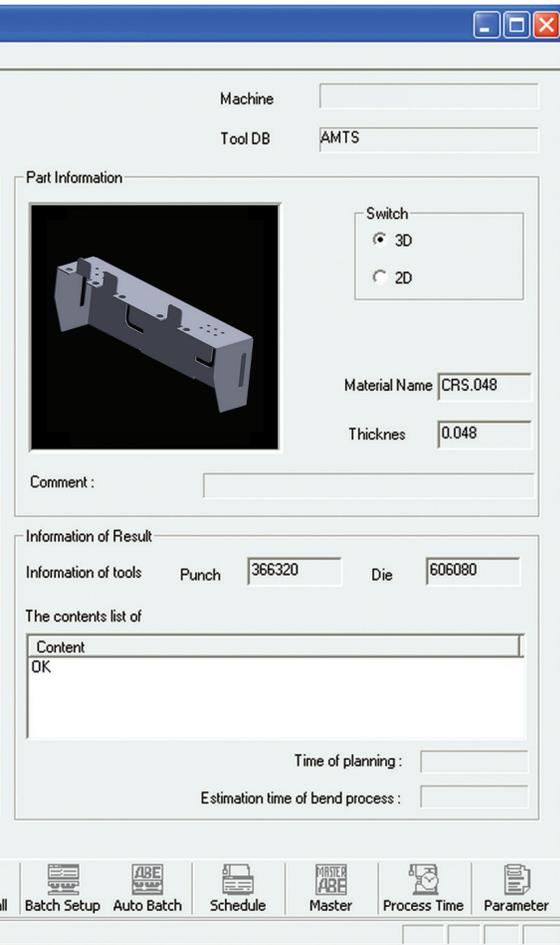


Capacitado con los últimos algoritmos de doblez, Dr.ABE\_Bend automáticamente crea programas optimizados usando como referencia una biblioteca con más de 10 millones de secuencias de doblez.

## REDUZCA EL TIEMPO DE CONFIGURACIÓN Y AUMENTE LA PRODUCTIVIDAD

Algunos operadores de dobladoras típicamente utilizan tiempo valioso para calcular las secuencias de doblado basadas en los dibujos ortográficos. Seleccionan las herramientas y la secuencia de doblado de manera manual — lo que reduce el tiempo de producción, resulta en desperdicios y puede requerir el reinicio todo el proceso. Todo esto puede resultar en un tiempo de configuración hasta de 80%.

El software Dr.ABE\_Bend de Amada reduce el tiempo de configuración y aumenta la productividad de la máquina a través de programación fuera de línea. Dr.ABE\_Bend es inteligente, interactivo y se integra perfectamente con las últimas soluciones de doblado de Amada — desde dobladoras independientes hasta dobladoras con cambiadores de herramientas automatizados.



**EG 6013**  
Dobladora Compacta de Alta Velocidad  
(60 t)



**HG Series**  
Dobladora de Alta Precisión  
(45 to 181 t)



**HG ATC**  
Dobladora con Cambiador de Herramientas Automatizado (ATC)

Para obtener los requisitos de hardware, por favor visite:  
[www.amada.com/americaldrabebend](http://www.amada.com/americaldrabebend)



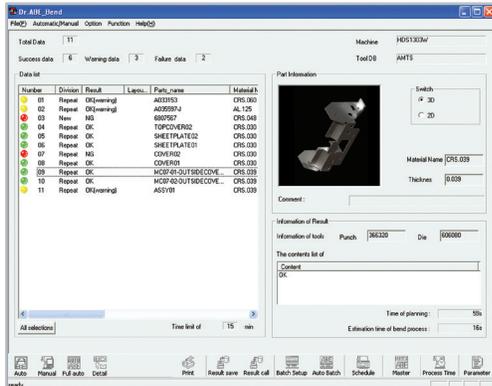
**Manual**

Con el modo manual de Dr.ABE\_Bend, los programadores pueden generar programas de doblado precisos mediante BendCAM. Este software ofrece a los usuarios un control total para editar los programas de doblado de forma interactiva.



## Procesamiento por Lotes Automatizado

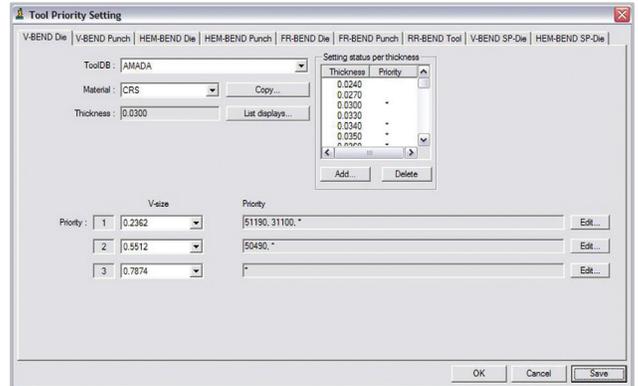
Procesamiento por Lotes Automatizado se logra con facilidad. Simplemente selecciona las partes que necesitan ser programados y se presiona el botón "AUTO". Las secuencias de doblado se generan y son almacenados en un Servidor Centralizado (SDD). Iconos de estado codificados por colores indican si una parte tiene éxito (verde), éxito con advertencias (amarillo), o si la parte requiere edición manual (rojo).



Dr.ABE\_Bend puede analizar varias partes y generar programas de doblado optimizados.

## Configuración de Herramientas con Prioridad

La selección de herramientas es designada basado en las prioridades establecidas por el usuario. Cada tipo de material y espesor pueden tener su propia prioridad de herramientas. Esta capacidad ayuda a mantener la alta eficiencia cuando se programan diferentes tipos de materiales. Cuando se especifica, la abertura del dado se calcula automáticamente basado en el dibujo 2D.



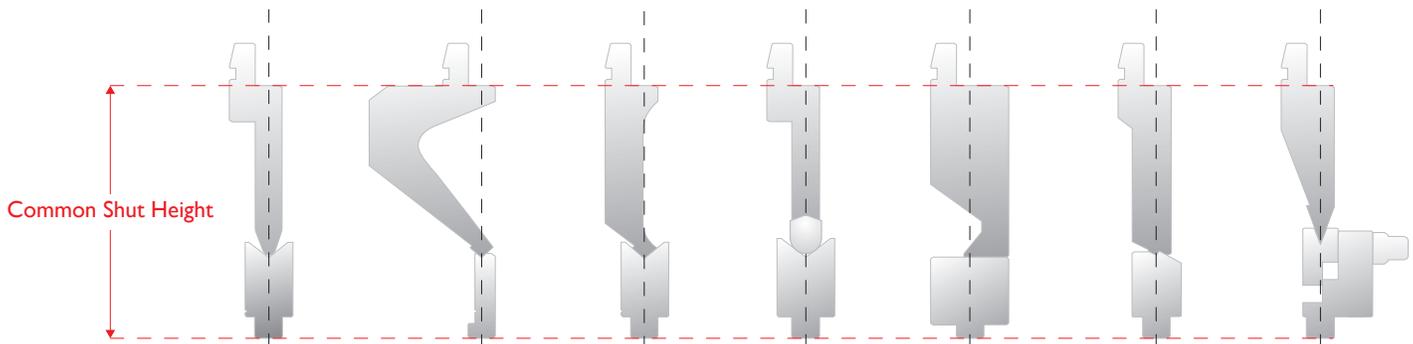
Herramiental específico se puede priorizar según el tipo de material y espesor.

## Configuración de Herramientas Versátil

Al combinar el Procesamiento por Lotes Automatizado y Herramental Common Shut Height con Dr.ABE\_Bend, una gama amplia de espesores, piezas y radios pueden ser procesados fácilmente con una sola configuración.

Para simplificar la configuración de herramientas, las dobladoras independientes de Amada están equipados con una función de Navegación de Herramientas. Esta función utiliza el tope trasero de alta precisión de la dobladora para indicar la ubicación precisa de punzones y dados.

Amada también ofrece dobladoras con Cambiador de Herramientas Automatizado (ATC). La ATC puede cargar configuraciones de herramientas sumamente complejos en menos de 3 minutos.

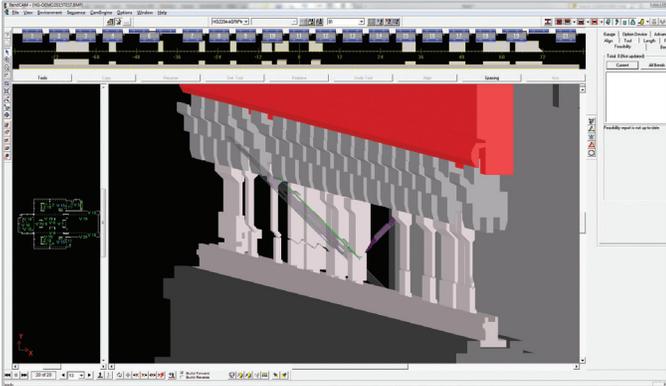


Flexibilidad de doblado — Herramental Common Shut Height permite el uso de una variedad de punzones y dados, incluyendo dados para planchar, en una sola configuración.



## Operación Interactiva

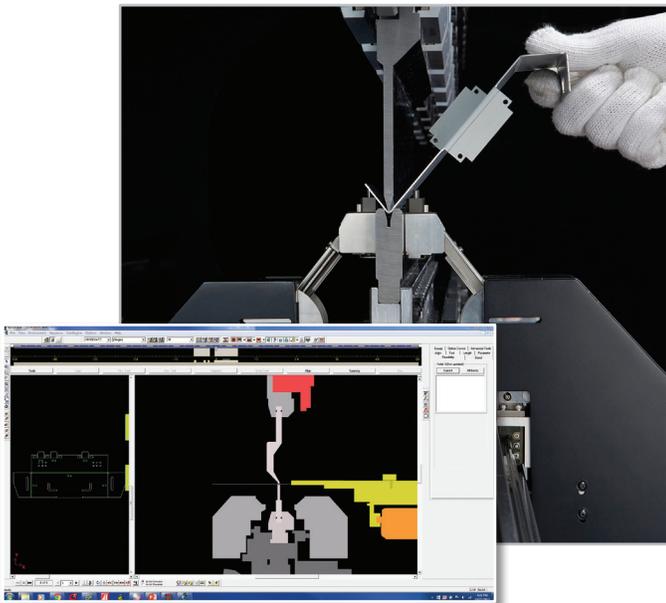
Cuando se requiere corrección manual, Dr.ABE\_Bend ofrece a los usuarios un control total para facilitar el proceso de programación. Los usuarios pueden aprovechar funciones interactivas como simulación de doblado en 3D, una pantalla del desarrollo de la pieza y una biblioteca herramental para generar la secuencia de doblado paso a paso de manera eficientemente.



Dr.ABE\_Bend ayuda a los usuarios a generar secuencias de doblado optimizadas.

## Simulación en 3D y Sensor de Ángulo de Doble

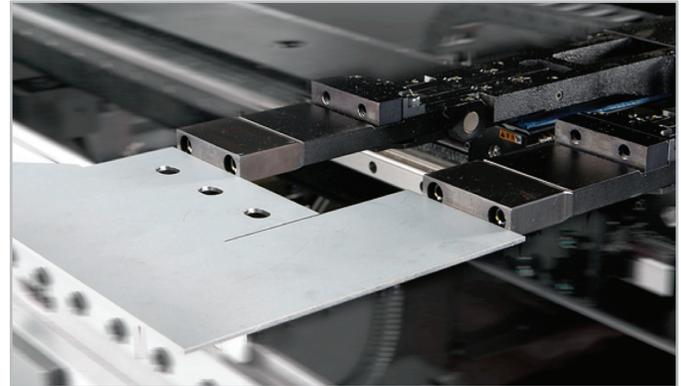
Utilizando la simulación en 3D de Dr.ABE\_Bend, los programadores pueden comprobar y verificar visualmente la secuencia de doblado de cualquier parte. Un Sensor de Ángulo de Doble, que está integrada con las dobladoras de Amada, ayuda a garantizar la exactitud de los ángulos de doblado para producir piezas con alta precisión y eliminar los desperdicios.



El Sensor de Ángulo Doble garantiza la precisión del ángulo de doblado.

## Generación de la Secuencia de Doble

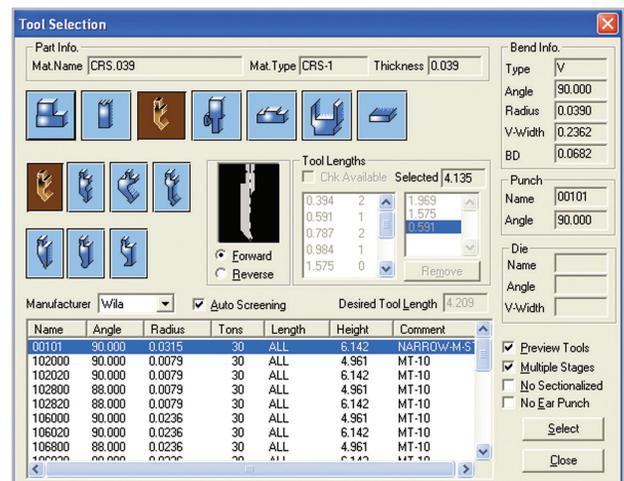
La secuencia de doblado se genera a partir de los datos 2D CAD, eliminando conjeturas del usuario o manualmente leyendo dimensiones y ángulos de doblado. Todos los datos de la máquina, incluyendo el tope trasero y el posicionamiento del herramental, se calculan automáticamente basado en los atributos de doblado de cada pieza. Cualquier interferencia de la pieza con el tope trasero o el herramental se destacan visualmente.



Dr.ABE\_Bend toma en cuenta todas las características innovadoras de las dobladoras de Amada como la función L-Shift del tope trasero.

## Selección y Disposición de Herramientas

La información de configuración de herramientas puede almacenarse en un Servidor Centralizado (SDD) para las tareas repetidas. La posición de contacto del tope trasero se muestra con precisión para ayudar en la selección de una disposición de herramientas adecuada. Esta función trabaja perfectamente con portapunzones tradicionales y sistemas de herramientas modulares.



Gestione de manera eficiente su biblioteca herramental.

# VPSS – VIRTUAL PROTOTYPE SIMULATION SYSTEM

- El proceso VPSS de Amada aprovecha software potente con la integración de maquina para maximizar la productividad
- Reduzca tiempo de inactividad de la máquina y desperdicios
- La programación fuera de línea reduce significativamente el tiempo de configuración y aumenta el rendimiento
- Almacenar de forma segura datos y programas de las máquinas a un servidor centralizado (SDD)

